

ESEMPIO MARCATURA TELAIO
EXAMPLES MARKING FRAME
arten snc (BS) - ITALY
MATERIAL: TP304L - 1.4307
LOT: 120629-1

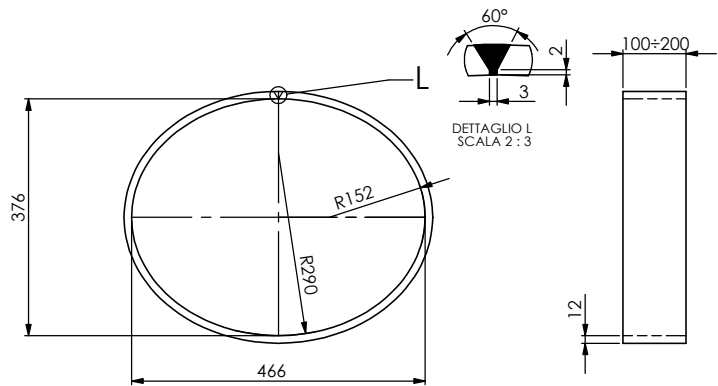


TABELLA MATERIALI CONDIZIONI: EN-10204 / 3.1		
ASTM	EN	DIN
304 L	X 2 CrNi 18-09	1.4307
316 L	X 2 CrNiMo 17-12-2	1.4404
316 Ti	X 6 CrNiMoTi 17-12-2	1.4571

TABELLA SALDATURE						
WPS	TIPO	Tipo Materiale	Nr Passate	Corrente A	Vollaggio V	Tipo GAS
02/12	MAG	D.1.0 - EN-ISO14343-A G19123LSI AWS-ASME II C. SFA5.9 - ER 316LSI	3	180 - 200	25 - 30	Ar: 97,5% Co2: 2,5%

ESEMPIO MARCATURA COPERCHIO
EXAMPLES MARKING COVER
arten snc (BS) - ITALY
MATERIAL: TP304L - 1.4307
LOT: 120631-1
TS min/max: -20°/+100°
PS: 10,0 BAR

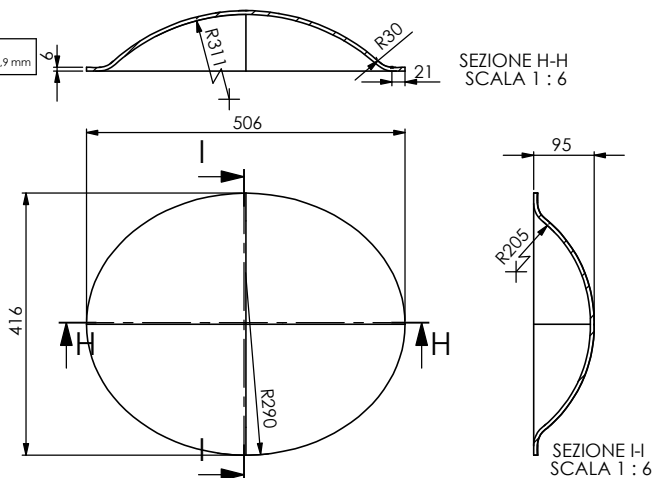


TABELLA MATERIALI CONDIZIONI: EN-10204 / 3.1		
ASTM	EN	DIN
304 L	X 2 CrNi 18-09	1.4307
316 L	X 2 CrNiMo 17-12-2	1.4404
316 Ti	X 6 CrNiMoTi 17-12-2	1.4571

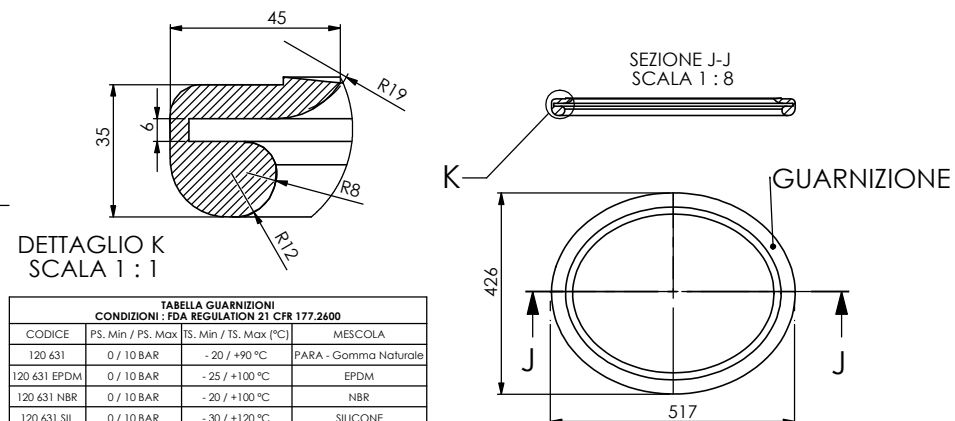
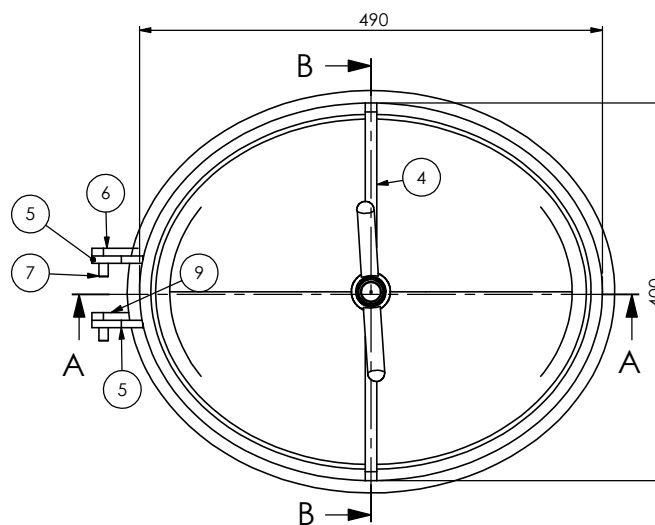
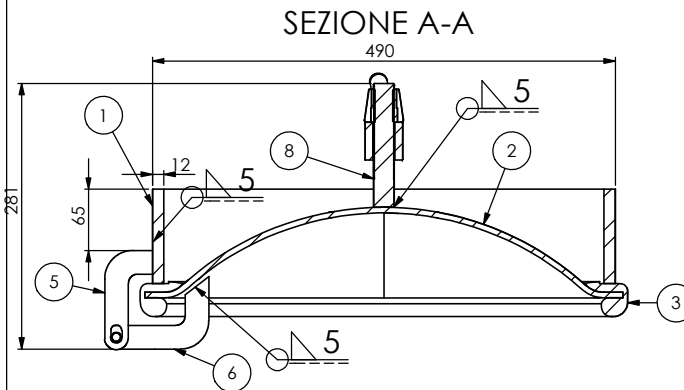


TABELLA GUARNIZIONI CONDIZIONI: FDA REGULATION 21 CFR 177.2600			
CODICE	PS. Min / PS. Max	TS. Min / TS. Max (°C)	MESCOLA
120 631	0 / 10 BAR	-20 / +90 °C	PARA - Gomma Naturale
120 631 EPDM	0 / 10 BAR	-25 / +100 °C	EPDM
120 631 NBR	0 / 10 BAR	-20 / +100 °C	NBR
120 631 SIL	0 / 10 BAR	-30 / +120 °C	SILICONE
120 631 VITON	0 / 10 BAR	-10 / +120 °C	FPM / VITON

TABELLA SALDATURE						
WPS	TIPO	Tipo Materiale	Nr Passate	Corrente A	Vollaggio V	Tipo GAS
05/12	WIG	D.1.6 - EN-ISO14343-A G19123LSI AWS-ASME II C. SFA5.9 - ER 316LSI	1	100-120	20-24	Ar: 100%



DATI DI PROGETTO Design data			
NORME DI PROGETTO	Design code	Secondo VSR Ed.1999 REV.95	
ENTE DI COLLAUDO	Authorized inspection Agency	BUREAU VERITAS -1370 No.	
PRESSIONE Pressure	DI ESERCIZIO	Operating	BAR 10
	DI PROGETTO - PS	Design - PS	BAR 10
	DI PROVA IDRAULICA-PT	Hydraulic test - PT	BAR 15
ESTERNA	ESTERNA	External	BAR \
	DI ESERCIZIO	Operating	°C +100
TEMPERATURA Temperature	DI PROGETTO - TS	Design - TS	°C +100
	TEMPERATURA MINIMA DI PROGETTO - TS	Minimum Design metal temp. -TS	°F / °C -20
CORROSIONE Corrosion	SOVRASPESORE	Corrosion allowance	in/mm 0
	DURATA PREVEDIBILE	Schedul. life	Anni Years \
COEFFICIENTE DI SALDATURA	Joint efficiency 0.7		
TRATTAMENTO TERMICO	Heat treatment NO		
ISOLAMENTO TERMICO	Thermal insulation NO		
NDE	RADIOGRAFIE	X-Ray	% NO
	LIQUIDI PENETRANTI	Dye penetrant test	% NO
PESO A VUOTO	Weight empty	Kg	
COPERCHIO: Cover:	Finitura Acciaio Inossidabile Stainless steel cleaning	Lucidato (Lucido meccanico) Mechanical Mirror Polished	
TELAIO: Frame:	Finitura Acciaio Inossidabile Stainless steel cleaning	Scolinato SB - SCOTCH BRITE Grinded SB - SCOTCH BRITE	
TOLLERANZE DI COSTRUZIONE	Construction tolerance	ISO-2768-1 DIN 7168	
FLUIDO FLUID	CONTENUTO PED RISCH CLASS	Gruppo 1 / Gruppo 2 EXCLUSI: Gas infiammabili e ossidanti tossici EXCLUDED: Inflammables asphyxiating and toxic Gas	

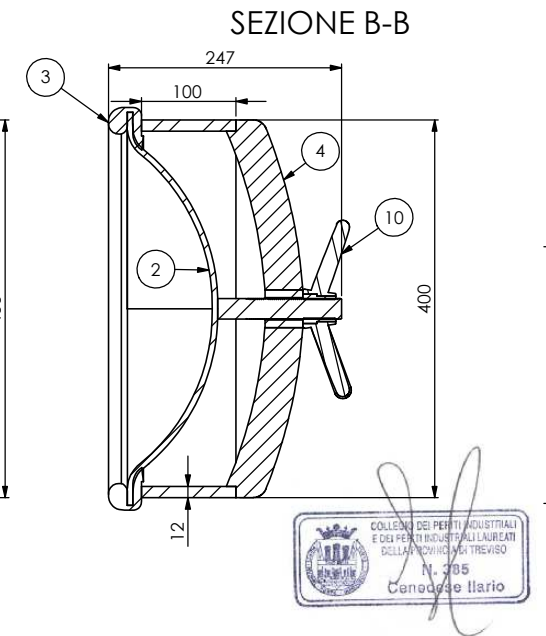


TABELLA DISTINTA MATERIALI						
POS	NR	CODICE-ART	DISEGNO-NR	REV	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	1	TLA2.315.100X12	00003	-	TELAIO FIG 315	AISI304L AISI316L AISI316Ti
2	1	101 071	00001	-	COPERCHIO PED	AISI304L AISI316L AISI316Ti
3	1	120 631	00002	-	GUARNIZIONE PED	VEDI TABELLA
4	1	102 110	00004	-	TRAVERSA PED H 100	AISI 304
5	2	104 076	00007	-	CAVALLOTTO TELAIO PED	AISI 304
6	1	104 077	00008	-	CAVALLOTTO COPERCHIO CORTO	AISI 304
7	2	121 012	00010	-	PERNO 10MM	AISI 304
8	1	BRFILA2M22X135	00006	-	PERNO M22	AISI 304
9	1	104 078	00009	-	CAVALLOTTO COPERCHIO LUNGO	AISI 304
10	1	125 033	00005	-	VOLANTINO PED M22	AISI 304

IT FILE 12.IT: 1187287.139
Examined within the General Conditions of BUREAU VERITAS in order to check the compliance with the applicable requirements of VSR Ed.99 Rev.95
All particulars not shown on this document are assumed to be as per the requirements of the aforementioned texts, mainly constructional details.
The examination of this document gives rise to remark in red.

BUREAU VERITAS
12 MAR. 2013

DESCRIZIONE: PORTELLA ART 310 PED 10 BAR		REV:	00
DISEGNO NR: 120495 ASSIEME			
CODICE ARTICOLO: 310			
MATERIALE: AISI304L / 316L / 316Ti			
COMMESSA: 120495	CARTA: A2	CONTROLLO: FM	DATA: 07/12/2012
SCALA: 1:4	FOGLIO: 1/1	DISEGNATO: DF	DATA: 31/10/2012